PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-176379

(43) Date of publication of application: 02.07.1999

(51)Int.Cl.

H01J 61/30 H01J 61/35

(21) Application number : **09-344739**

(71)Applicant: MATSUSHITA ELECTRON

CORP

(22) Date of filing:

15.12.1997

(72)Inventor: HONDA KOJI

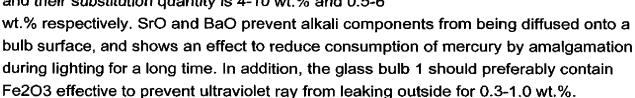
ATAKA TOMOKO

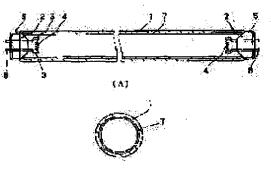
(54) FLUORESCENT LAMP

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To suppress consumption of mercury by equipping with a glass bulb having a specific metal oxide as essential components, a phosphor layer on an inner bulb surface, noble gas and mercury to fill and a discharge maintenance means.

SOLUTION: Essential components to form a glass bulb are SiO2, alkali components and at least one components of SrO and BaO. It contains SiQ2 for 62-78 wt.% as a skeletal component and Na2O in particular for 9-18 wt.% as a modifying oxide selected from alkali components of Na2O, K2O and Li2O. SrO and BaO are added to substitute NaO2 component and their substitution quantity is 4-10 wt.% and 0.5-6





LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of

4/17/02

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特 許 出 願 公 閉

⑫ 公 開 特 許 公 報(A)

平2-252636

®Int. Cl. *

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成2年(1990)10月11日

C 03 C 4/

4/00 3/085 3/091 3/097 6570-4 G 6570-4 G

6570-4 G 6570-4 G

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全4頁)

②特 願 平1-74374

②出 願 平1(1989)3月27日

@発明者 鈴木

英俊

静岡県榛原郡吉田町川尻3583番地の5 東芝硝子株式会社

内

@発明者 成官

理之

静岡県榛原郡吉田町川尻3583番地の5

東芝硝子株式会社

内

勿出 願 人 東芝硝子株式会社

静岡県榛原郡吉田町川尻3583番地の5

明 組 棚

1. 発明の名称 教留灯用ガラス

2. 特許請求の範囲

宣量百分率で $9iO_2$ $60 \sim 75%$ AB_2O_2 $1 \sim 3%$ $Na_2O_3 \sim 8%$ $K_2O_5 \sim 12\%$ $CaO+MgO_1 \sim 5%$ $BaO+8rO_1$ $1 \sim 20\%$ $B_2O_2+P_2O_3$ $0 \sim 3%$ からなる組成を有し、ガラスの透過率が内厚 0.7m のガラスにかいて破長 253.7m m で 70% 以上 であり、かつ紫外線照射による透過率の低下解が連続 100 時間 照射後 8% 以内であることを特徴とする殺 盟灯用 ガラス。

3. 強明の辞継な説明

(発明の目的)

(産業上の利用分野)

本発明は紫外線透過率の優れたガラスに関し、 特に253、7 nm の数数線をよく透過し、紫外線 級射による透過率の劣化が少ない数額灯用ガラス に関する。

(従来の技術)

本陽から照射される紫外線は、波炎395~295 nm 程度である。このうち波是250~280 nm の紫外線は生化学的作用が強く殺菌効果があることから、この範囲の紫外線を放射する放電灯、いわゆる殺菌灯が食品の保存や医療器具の殺菌消毒等に広く用いられている。

般歯灯に用いられるガラスとしては、殺歯作用が最も強い2537mmの常外線をよく透過化し、ランスにはの常外線をお選挙を必要である。紫外線に対する高地での原料から製造する必要がある。またガラスは、高中の3個の鉄イオンは紫外線に対して強い吸収を行ったの、進元剤を原料パッチに混ぜるか、または避水の、進元剤を原料パッチに混ぜるか、または避水の、進元剤を原料パッチに混ぜるか、または避水の、進元剤を原料パッチに混ぜるか、または避水のである。

従来、殺戮灯用ガラスには邪難徴ガラス等の後 質ガラスが使用されていたが、彼質ガラスはガラ ス中の鉄を2価にしにくく、静酸温度が高いなど 製造コスト的にも不利なことから近年では軟質ガラス製のものが主流となっている。殺闘灯に用いられる軟質ガラスとしては、B®Oを比較的多く含有するパリウム・シリカ系ガラス、たとえば特別昭50-154308号公報に記載されたものが知られている。

(発明が解決しようとする課題)

しかしながら上記のガラスは、失透温度範囲が 1000で程度までの広い範囲にわたり、成形温度付近で失透しやすい。このため管引成形による 連続成形を行うと失透ブッが多発して製品採取が 困難であった。

· (課題を解決するための手段と作用)

本第明は重量百分率で、9iO₂ 60~75%, A.6₂O₃ 1~3%, Na₂O 3~8%, K₂O 5~12

的耐久性が劣化し、また紫外線照射に対する透過

率の劣化が大きくなる。 C a O および M g O は 匿気 絶験性・化学的制久性の向上に効果があるが、 C a O が 1 男未開ではその効果がなく、合量で 5 男を越えると失透傾向が強くなる。 B a O および S r O は ランプ点灯時の紫外線照射による透過率 の低下を防止する効果がある。 B a O の みでは失 透を生じやすいが、 8 r O を共存させることによ りガラスの失過化を抑制することができる。

BaO, SrOは合量で115米測では紫外線服射による透過率の低下が大きくなり、205を越えると啓敷性が悪化し失遊しやすくなる。また紫外線服射による透過率の低下をより効果的に防止するためにはBaOを105以上含有させることが 繁ましい。B₂O₂, P₂O₅ は 験剤として添加する が、35を越えると失適を生じやすくなるので好ましくない。

以上の組成範囲を選択することにより本発明の ガラスは850~1000で前後の成形温度に対 して失遊温度域が800で以下となり、失識を生 %, CaO+MgO 1~5%. BaO+8rO 11~20%, BaO+ RpO 11~20%, BaO+ PaO 0~3%からなる組成を有し、ガラスの透過率が内厚 0.7 maのガラスにかいて改長 253.7 nm で 70%以上であり、かつ紫外線照射による透過率の低下幅が連続100時間服射後6%以内であることを特徴とする殺菌殺用ガラスである。

次に上記ガラスの各成分値を限定した理由につ いて説明する。

810x はガラスを形成する主成分であるが、 60%未満では化学的耐久性が劣化し、熱彫るが、 数が大きくなる。75%を越えると軟化は、 みをまれき加工性が悪化する。 A.620% は 1 % を では化学的耐久性が劣化し、3%を越えなが、 ラスに筋・脈環といった不良が発生し増生なが、 スが得らればくい。 Nex O と Kx O は 連 当 量 併 れ な と で 改 単 に か せ と で 社 と で ひ 単 に か 果 が せ と で と 似 他 来 が せ と な か ラス の 化 学 の 化 学 の 化 学 の 化 学 の 化 学 の 化 学 の 化 学 の 化 学 が 得 られ す 、 上 W 値 を 継 えると か ラス の 化 学 が 得 られ す 、 上 W 値 を 継 えると か ラス

じることなく容易に成形を行うことが可能となっ カー

殺菌灯用ガラスにおいては、紫外額による殺菌 を効果的に行うために殺菌作用の強い253.7mm を中心とした250~280 amの範囲の紫外線 透過率が高いととが要求され、少なくとも内厚 0.7mmで253.7nmにおける透過略が70多以 上であるととが盛ましい。また、通常ガラスは、 殺歯灯のように強い紫外線隙の近傍に世かれると ガラス中で紫外線によって励起された電子が抜け た酸素イオン(正孔)の生成や不純物として含ま れる鉄分の3価イオンの変化によって常外級の映 収が起こり、遊遊車が急速に劣化して殺菌効果に 悪影響を与える。このため紫外級透過率と前喙に 紫外観照射による遊遊串の低下幅も小さいことが 鑑ましい。本希明に係る組成系のガラスでは、祭 外級透過率の劣化は特にBaO, NagO の含有量 に関係しており、上述したように B = O は、その 含有量が多い方が、NagOは 少ない方が遊過率の 劣化は小さく抑えられるが、成形性等の要件を満

表

足するためには上記組成範囲内である。 が必要である。

.....

(実施例)

Δ

次に本発明の実施例について説明する。表中のガラス組成は重量百分率で示し、適適率は内厚
0.7 mmの板状に研磨した試料ガラスの253.7 mm
にかける通過率を測定した値である。また劣化率は、何じ試料ガラスを水銀ランプ(米園UVP社製118C-1)から10 mmの距離に配き、100時速続して紫外線を服射した後に測定した253.7 nm における透過率を上記透過率から減じた億、すなわち紫外線照射前後の透過率の低下幅で示した。

なお、本発明における紫外線圏射による改造車 の低下幅は、すべてこの方法によって測定・表示 したものである。

下表から本発明に係る実施例のガラスは、従来 例のガラスと比較しても、透過率・劣化率ともに ほぼ関等の値を示している。また本実施例のガラ スは、従来例のガラスと較べて液相温度が非常に

置を用いたアップドロー成形を試みた。その結果 従来例ガラスでは、失速ブウが多発して殺歯灯と して使用できるガラス皆がほとんど得られなかっ たのに対し、実施例系2のガラスでは失速を生じ ることなく容易にガラス管成形を行なりことがで また。

[発明の効果]

以上のように本発明の殺菌灯用ガラスは、253. 7 nat の紫外線を効率よく透過し、紫外線照射による透過率の低下が小さい。しかもガラスの液相 盤度が成形温度よりも低いので、管引装置等を用

<u> </u>	16a	1	2	3	4	5	従来例
	810,	60	64	65	68	73	64
İ	A.0.0.	3	2	2	2	1	2.5
#	Na ₂ O	3	6	7	8	8	6
7	K2 0	12	9	6	8	7	8
7	C . O	3	4	3	1	1	_
^	MgO	2	_	1	_	-	-
組	BaO	10	14	12	10	8	17.5
皮	8 7 0	4	_	2	1	4	-
	B ₂ O ₃	2	1	-	1	-	2
	P208	1	-	2	1	-	-
进	滋 率(%)	81	82	B 1	80	78	80
劣	化 率(%)	4.9	4.5	4.6	5.5	5,2	4.4
救相强废(℃)		720	760	750	720	700	1100

低く、失速を生じにくい。実際に従来例ガラスと 実施例系2のガラスとについて、それぞれ管引袋

いた連続成形においても失透を生じるととがなく 無産化が可能であり、殺菌灯に用いられるガラス として極めて優れたものである。

4. 図面の簡単な説明

第一図は本発明に係る叙聞灯用ガラスの B = O + S r O 含有量と紫外線服射による透過変化との 雑傷を示す曲線図である。

特許出額人 東芝硝子株式会社

